

Bandstahl

Feuillards en bandes

Dicke épaisseur mm	Breite largeur mm	1.4000 410S	1.4003	1.4016 430	1.4509 S43940	1.4512 409	1.4162 LDX2101*	1.4362 2304	1.4410 2507	1.4462 2205	1.4301 304	1.4306 304L	1.4307 304L	1.4541 321
0,1-13	2-2000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Dicke épaisseur mm	Breite largeur mm	1.4404 316L	1.4432 316L	1.4435 316L	1.4436 316	1.4571 316Ti	1.4539 904L	1.4547 254SMO	1.4818 153MA	1.4828 309	1.4833 309S	1.4835 253MA	1.4845 310S	1.4878 321H
0,1-13	2-2000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ = Werkslager oder Neuherstellung / stock usine ou sur nouvelle production

Weitere Werkstoffe, Dicken und Breiten auf Anfrage.

Autres nuances d'acier inoxydable et dimensions sur demande.

Oberflächen

Kaltgewalzt, blankgeglüht oder warmgewalzt, abhängig vom Werkstoff und der Stärke des Materials.

Surface

Laminé à froid, recuit brillant ou laminé à chaud, en fonction de la nuance d'acier et de l'épaisseur.

Kanten

geschnitten maschinell geschnitten mit einseitigem Schnittgrat
 entgratet Schnittgrat maschinell entfernt
 walzarrondiert Kante gewalzt, Schnittgrat in Kante eingewalzt
 (strehl-)arrondiert Schnittgrat maschinell entfernt und Kante gewalzt

Bords

cisaillés cisailés mécaniquement, bavure que d'un côté
 ébavurés bavure enlevée mécaniquement
 arrondis bord laminé, la bavure est enfoncée par laminage dans le bord
 arrondis par laminage bavure enlevée mécaniquement, puis les bords sont laminés

Die jeweilige Kantenausführung steht in Abhängigkeit zur Dicke und Breite des Materials.

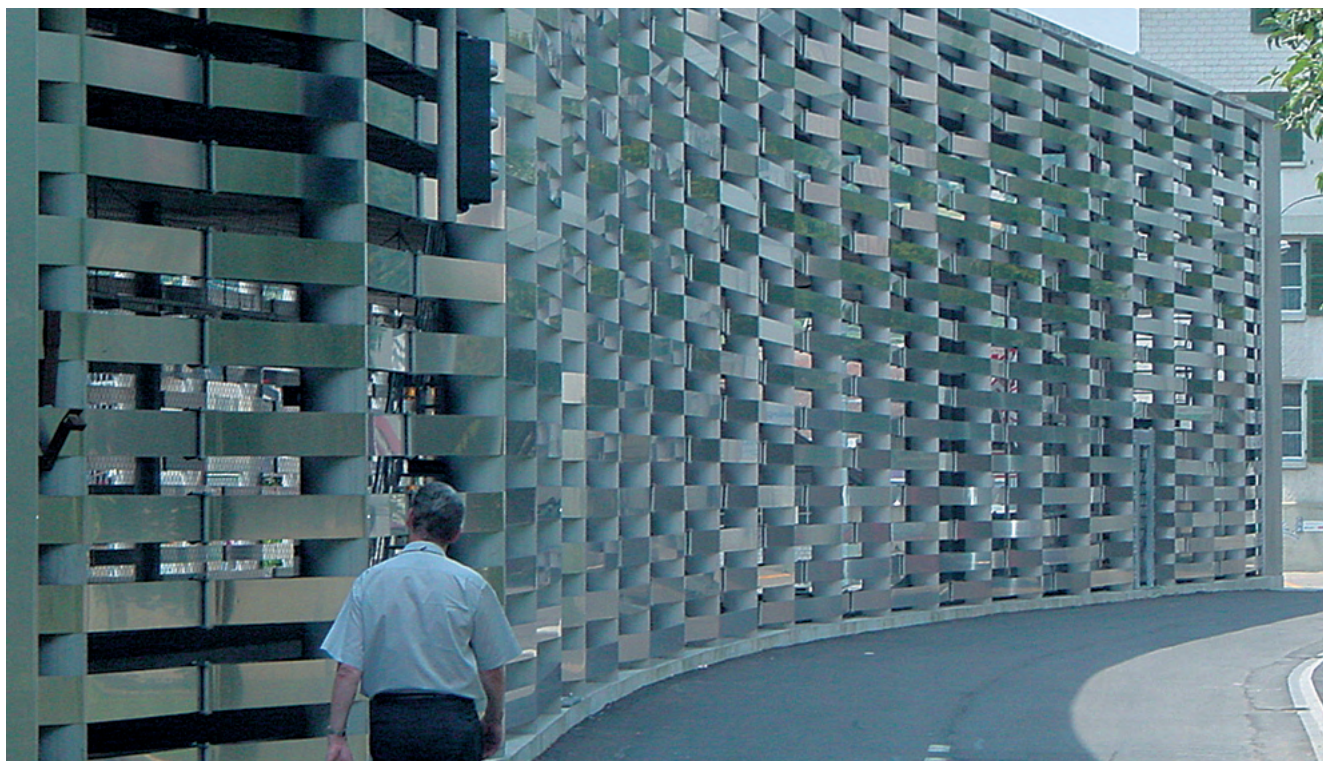
L'exécution des bords en fonction des dimensions des bandes.

Lieferformen

In Ringen, Innendurchmesser 300/400/508/601 mm, abhängig von der Abmessung und Vormaterial. In gerichteten Streifen abhängig vom Werkstoff und von der Stärke des Materials. Mit oder ohne Papierzwischenlage.

Formes de livraison

En rouleaux, diamètre int. 300 / 400 / 508 / 601 mm, en fonction de la dimension de départ et en bandes redressées en fonction de la nuance d'acier et de l'épaisseur. Avec ou sans papier intercalaire.



Seitenansicht vom Bahnhof Worb, verwendeter Werkstoff 1.4462

Metallbau: Firma Prometall Partner AG, 3177 Laupen
 Architekt: Mathys Beat & Stücheli Ursula, 3011 Bern
 Bauherr: RBS Regionalverkehr Bern-Solothurn, 3048 Worblaufen