7.9 Désignations pour tubes soudés longitudinalement

EN 10217-7 abréviations	**type d'état de livraison**[a]	**fini de surface**	**DIN 17457** anciennes abrév.
W0[b]	soudé de tôles ou bandes laminées à froid ou à chaud 1D, 2D, 2E, 2B	soudé	d0 / k0
W1[b]	soudé de tôles ou bandes laminées à chaud 1D, décalaminé	décalaminé	d1
W1A[b]	soudé de tôles ou bandes laminées à chaud 1D, traité thermiquement, décalaminé	décalaminé	d2
W1R[b]	soudé de tôles ou bandes laminées à chaud 1D, recuit brillant	brillant	d3
W2[b]	soudé de tôles ou bandes laminées à froid 2D, 2E, 2B, décalaminé	décalaminé	k1
W2A[b]	soudé de tôles ou bandes laminées à froid 2D, 2E, 2B, traité thermiquement, décalaminé	sauf pour la soudure, nettement plus lisse que W1 et W1A	k2
W2R[b]	soudé de tôles ou bandes laminées à froid 2D, 2E, 2B, recuit brillant	brillant	k3
WCA	soudé de tôles ou bandes laminées à froid ou à chaud 1D, 2D, 2E, 2B, éventuellement traité thermiquement, formé à froid à au moins 20 %, traité thermiquement avec métal de soudure recristalisé, décalaminé	décalaminé, cordon de soudure à peine visible	l1
WCR	soudé de tôles ou bandes laminées à froid ou à chaud 1D, 2D, 2E, 2B, éventuellement traité thermiquement, formé à froid à au moins 20 %, recuit brillant, avec métal de soudure recristalisé	brillant, cordon de soudure à peine visible	l2
WG	meulé[c]	meulé brillant; le type de meulage et la rugosité à atteindre sont à convenir lors de la demande et à la commande[d]	o
WP	poli[c]	poli brillant; le type de polissage et la rugosité à atteindre sont à convenir lors de la demande et à la commande[d]	p

a symbole des produits plats selon EN 10088-2

b lorsque les tubes sont commandés avec le cordon de soudure raclé, la lettre «b» doit être ajoutée à l'abréviation (exemple W2Ab)

c habituellement la matière initiale est utilisée en exécution W2, W2A, W2R, WCA ou WCR

d pour les commandes de tubes meulés ou polis, il convient de stipuler s'ils doivent l'être à l'intérieur ou à l'extérieur

© KOHLER 2016